

杨凌农业高新技术产业示范区工业和商务局文件

杨管工发〔2025〕13号

杨凌示范区工业和商务局 关于印发工业领域水资源集约高效利用 推进方案的通知

杨陵区工业和信息化局，全区工业企业：

为贯彻落实水资源集约高效利用管理制度相关要求，强化工业废水和再生水循环利用，我们提出了《工业领域水资源集约高效利用推进方案》，现印发给你们，请结合实际认真组织实施。

杨凌示范区工业和商务局

2025年3月19日

6104030014887

工业领域废水资源集约高效利用推进方案

工业用水是全社会用水的重要组成部分。近年来，随着示范区所处的黄河流域水资源集约利用管理制度逐步完善和落实，全区工业领域水资源利用效率逐步提升，单位工业增加值用水量逐年下降，但工业领域水资源重复利用、再生水利用提升示范区工业领域水资源节约集约利用水平，制定本方案。

一、总体目标

以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导，完整、准确、全面贯彻新发展理念，坚持高质量发展，聚焦重点用水行业和企业，以技术改造为抓手，以水资源重复高效利用、再生水利用为重点，分类统筹推进工业废水循环利用，强化再生水利用，创建省级节水标杆企业，加快推进产业转型升级。2025—2027年，全区工业领域，特别是水资源消耗较大的重点行业水重复利用率逐步提升，再生水利用水平显著提高，达到或超过全省平均水平，单位工业增加值新生水用量持续稳步下降，杜绝工业污水未经处理直排市政管网，工业污水达标排放率不低于98%。

二、重点任务

(一) 分业施策，实施废水循环利用提升行动。聚焦水排放量大、改造条件相对成熟、示范带动作用明显的食品、医药（植提）行业，稳步推进废水循环利用技术改造升级。鼓励企业加快节水技术研发、创新，开展节水工艺改造，推广雨水收集利用，

加快中水回用和再生水利用等水循环利用设施建设，提高水资源节约集约利用水平。加强工业废水中高值成分提取技术创新与应用。

专栏：重点行业废水循环利用提升行动

食品行业：果汁饮料、豆制品、马铃薯制品、乳制品、肉制品等子行业企业的清洁废水、高浓度有机废水处理后分质回用，或经收集再用于保洁冲地、绿化养护等；加强白酒类生产废水循环利用。

医药、植提行业：中成药制造、植物提取加工行业原料处理、生产加工后产生的污水高效处理，含泥沙废水沉淀、净化后用于厂区冲洗、植被灌溉，有机废水、含化学物质废水高效处理达到排放标准后有序排放。

（二）深入行业，推广应用先进适用技术工艺。根据国家鼓励的工业节水工艺、技术和装备目录以及重大环保技术装备目录、黄河流域工业领域绿色低碳先进适用技术、装备和产品目录，结合产业实际，推广应用工业废水循环利用先进适用工艺、技术和装备。鼓励行业协会、头部企业积极开展示范工程总结和技术产品征集推广。大力推进节水产业创新发展，加强成果转化应用，构建从研发设计、产品装备制造到工程建设、运营服务管理的工业节水全产业链条。

（三）创新引领，攻关一批关键核心装备技术工艺。推进产学研用深度融合的节水技术创新体系建设，加强工业节水领域关键核心技术攻关，重点支持工业废水高循环利用、精准测量、非常规水利用技术及设备研发，推动中试熟化及转移转化。鼓励有条件的园区开展技术综合集成与示范，研发集成低成本、高性能

工业废水循环利用装备技术工艺，打造工业废水循环利用技术、工程与服务、管理、政策等协同发力的示范样板。

(四) 培塑典型，打造废水循环利用优秀案例。围绕重点用水行业，开展节水型企业和水效领跑者创建。鼓励并引导水效领跑者企业、节水型企业等有基础的企业及园区申报工业废水循环利用示范试点。推动企业、园区系统分析各项重点用水工序，根据不同工序的用水水质要求和废水水质特点，围绕过程循环和末端回用，实施废水循环利用技术改造，完善废水循环利用装备和设施，实现串联用水、分质用水、一水多用和梯级利用。

(五) 完善标准，推动重点企业水效对标达标。突出工业废水循环利用在绿色工厂、节水型企业、节水标杆企业创建中的评价指标权重。推动工业聚集区、规模以上工业企业用水计量监测全覆盖，一、二级计量设备设施配备率达 100%，鼓励工业企业配全三级水计量设备，推广重点取用水企业水量在线采集、实时监测。

(六) 强化支撑，培育废水循环利用专业力量。推广合同节水管理模式，充分发挥第三方节水服务企业的技术指导作用，积极推动企业普遍开展水平衡测试、水足迹评价，开展企业用水审计和节水改造，深入挖掘企业节水潜力，加强节水管理，优化节水工艺，提高节水运营水平。

(七) 多措并举，提升废水循环利用管理水平。推动重点用水企业、园区依托现代化信息技术，逐步建立并完善兼具信息感

知、实时监测、及时预警、应急响应等功能的传输系统以及智慧用水管理平台，优化供用水管理。开展水资源论证，实施规划与建设项目节水评价，重点用水行业项目具备废水循环利用条件但未有效利用的，严格控制新增取水。

三、工作措施

(一) 实施源头管理，注重发展与资源环境容量匹配。强化项目（企业）引进、落地事前规范管理，严密论证项目水资源需求和消耗，详细分析拟引进项目水污染处理、水资源重复利用技术、装备水平，科学判断水资源消耗、水污染处理、再生水利用情况是否符合示范区资源环境容量。督促拟引进项目完善水资源利用设施和装备。

(二) 加大宣传力度，推动交流合作。围绕重点用水企业，联合行业协会、废水处理专业机构等，深入开展节水评价及诊断、节水技术装备供需对接、地方标准制定及宣贯。积极总结先进经验模式，大力宣传工业废水循环利用典型案例。推进节水教育进企业、进园区，做好用水单位操作工人和管理人员的节水培训。

(三) 强化统筹协调，明确职责分工。定期会商研究工业废水循环利用数据情况和存在问题，确定工作方向和重点，按照职能分工抓好重点任务落实。

(四) 完善价格机制，加强财政激励。加强对重点企业用水超计划、超定额累进加价制度的监督管理。推动工业企业按照免征水资源税的现有政策使用再生水。优化完善首台（套）重大技

术装备保险补偿机制，支持推广应用先进废水循环利用装备技术工艺。

(五) 落实税收优惠，注重金融支持。精准落实工业节水、废水循环利用等支持绿色发展税费优惠政策，确保符合条件的企业应享尽享优惠政策。